

浙江电缆PE阻燃母料生产厂家

生成日期: 2025-10-25

由于PE阻燃母料在塑料中用于阻燃效率, 环保, 提高生产效率, 方便性等诸多优点, 已成为传统阻燃剂的有效替代品, 已普遍应用于塑料造粒, 挤出, 注塑等方面。目前, 已推广应用的阻燃母料为卤素基Br□Cl□磷基红磷, 磷化合物等, 和氮通常被称为膨胀型阻燃母料和无机阻燃母料氢氧化铝, 氢氧化镁□PE阻燃母料使用方便: 阻燃母料(母粒)大多为片状或条状药片大小颗粒, 正好与一般塑料颗粒大小相当, 提高了他们之间的互容性, 使得其易于分散和添加而且卫生并减少挥发和浪费□PE阻燃母料使用方便: 阻燃母料(母粒)大多为片状或条状药片大小颗粒, 正好与一般塑料颗粒大小相当, 提高了他们之间的互容性, 使得其易于分散和添加而且卫生并减少挥发和浪费。阻燃母料(母粒)大多为片状或条状药片大小颗粒。浙江电缆PE阻燃母料生产厂家

PE阻燃母料特点如下: 有着高分子活化处理, 与树脂相容性好□PE阻燃母料分散性能较佳, 力学性能优异□PE阻燃母料阻燃效率高, 添加量少, 白度高, 不影响制品的颜色;热稳定性高□PE阻燃母料可反复加工, 阻燃效果、强度、颜色没有明显改变□PE阻燃母料环保溴化物, 热裂解或燃烧不产生有毒的DBDO和DBDF□对环境不造成影响;耐寒耐侯, 抗紫外线能力强, 不易析出□PE阻燃母料可提高制品成形流动性□PE阻燃母料应用: 在塑料制品的实际生产和应用中, 同一品种材料制成的不同零部件, 对阻燃性的要求不尽相同。有V-0级, V-2级, 甚至HB级, 作为同一阻燃母料, 应尽可能满足这类要求, 以便用户管理和生。浙江电缆PE阻燃母料生产厂家在使用PE阻燃母料时, 可以根据用户的要求来给予技术方面的指导, 以达到用户要求。

阻燃母料(溴系/卤系)也称为阻燃母粒是当今在塑料及橡胶等树脂中表现较优良的阻燃产品之一, 阻燃母料(母粒)是在阻燃剂的基础上经过多种阻燃成份的有机结合、改性处理与协效作用, 并通过双螺杆或三螺杆挤出机经过混炼、挤出、造粒而制得的一种颗粒状产品。与阻燃剂不同, 阻燃母料具有在树脂中易于添加, 清洁卫生, 阻燃效率高, 添加量小, 对树脂的力学性能影响小, 添加后不易发生分层、花纹、析出等不良现象, 节省人力、物力成本和时间等诸多优点。

聚乙烯阻燃母粒, 根据PE加工性能和加工工艺不同, 出现拉丝级、挤出级、薄膜级、涂覆级、抗静电级等系列聚乙烯阻燃母粒。完全替代粉状阻燃剂, 具有浓度高、分散性好、简化生产工序、性价比高等特点。从而可以解决大部分PE成型的阻燃问题, 满足不同产品需要。普遍应用于聚乙烯密目式建筑安全网、圣诞树、人造草坪、聚乙烯建筑穿线管、矿用管、电缆、发泡板、汽车线束管、阻燃篷布、阻燃薄膜、防火布涂覆、电子包装物等。阻燃母料的加入增强了PE管的安全性, 并且不会对PE管的性质产生影响, 是一个很好地阻燃方式□PE阻燃母粒是目前塑料上表现较为优良的阻燃产品。

PE阻燃母粒的几点优势: 1、降低成本, 随着科技的进步, 载体塑料和设备的不断发展, 高浓度、高分散、高相容成为可能, 少量的载体不再是成为影响阻燃的主因, 从而实现了阻燃母粒与粉状阻燃剂等量互换, 阻燃效果不变的理想情况, 提高了阻燃效率。加上把阻燃母粒各组分资源有机的结合在一起, 集体采购又使成本得到下降, 阻燃母粒的成本优势从而得到了保障, 从而使客户使用后有效的降低了成本。2、提高产能, 由于阻燃母粒的下料速度比粉体通畅, 加上物料在螺杆里容易塑化和混合均匀, 摩擦力变小, 螺杆转速可适当提高, 产能提高30%以上□PE阻燃母粒采用的是内塑外编包装。浙江电缆PE阻燃母料生产厂家

PE阻燃母粒比重约为1.3左右。浙江电缆PE阻燃母料生产厂家

PE阻燃母粒包装、贮存和运输：纸塑复合包装□25/500/1000Kg包装。阴凉干燥环境下贮存两年，按非危险品运输□PE阻燃母粒使用建议□ 1□PE树脂建议添加15-18%，达到UL-94vo级，无滴落□ 2□PE阻燃母粒使用前应进行干燥处理□ 3□PE阻燃母粒在螺筒中长时间滞留会分解挥发，间歇生产时需要清理螺筒□PE阻燃母粒与树脂相容性好：合理的阻燃母粒都是根据其未来添加到的塑料树脂不同而专门设计的，是经过特殊处理，解决了其与树脂的相容性，使得其在树脂中的加入量即使较大时也不会产生分层、起霜、白点麻点等问题。浙江电缆PE阻燃母料生产厂家